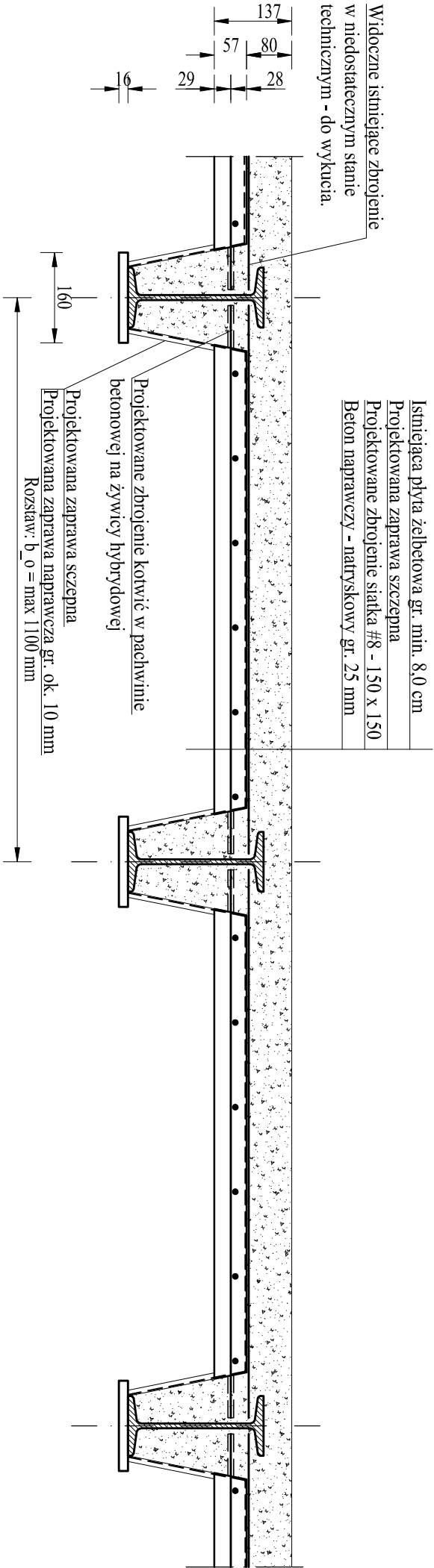
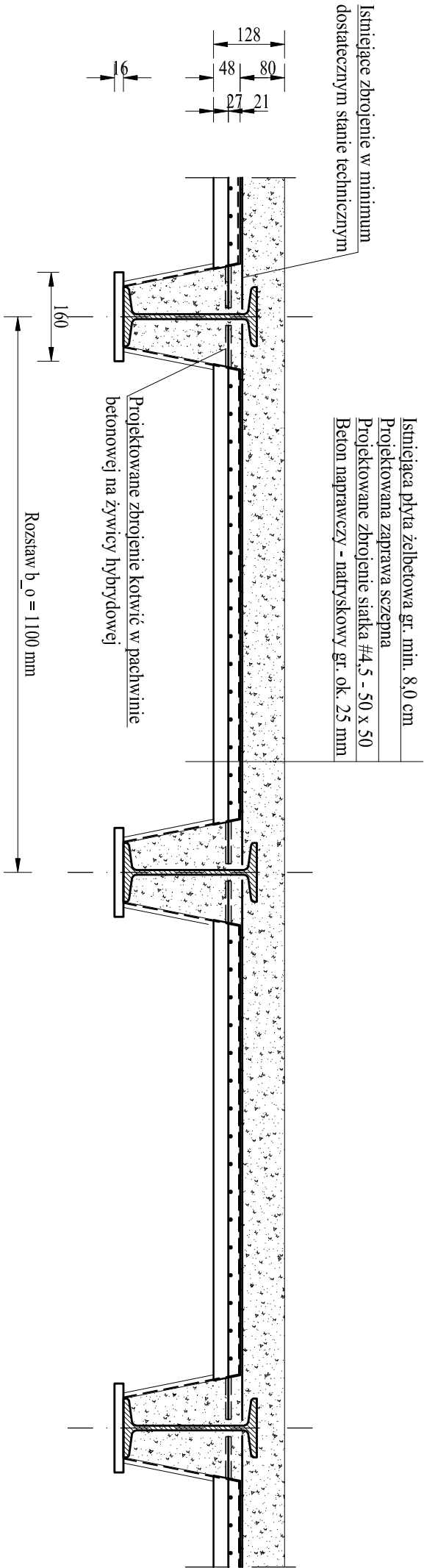


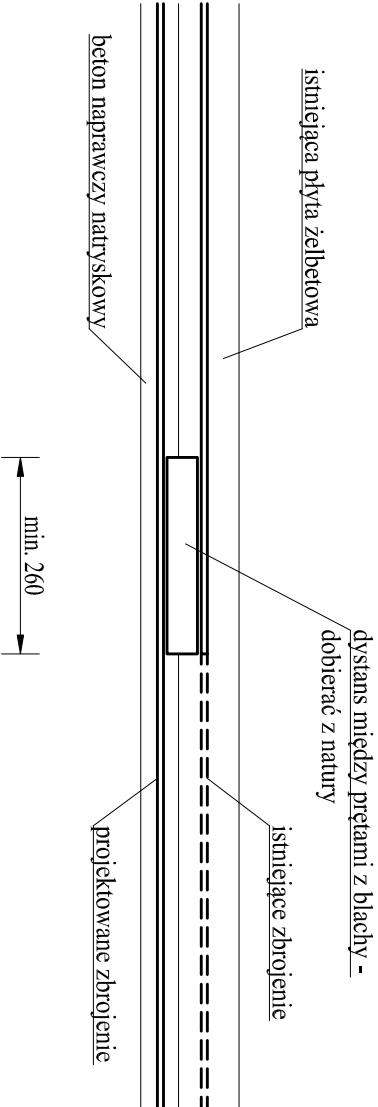
REMONT PŁYTY STROPOWEJ - ODTWORZENIE ZBROJENIA.



REMONT PŁYTY STROPOWEJ - UZUPEŁNIENIE OTULINY BETONOWEJ ZBROJENIA.



Schemat łączenia projektowanych prętów zbrojenionych z istniejącymi prętami zbrojениowymi



UWAGA

- Klasa dla konstrukcji betonowej: przyjęto XA 1. klasa projektowanego betonu naprawczego: min. C30/37 - W8. Otulina projektowanego zbrojenia (siatki) od elementu: C_min: 15 [mm], od środowiska: C_min=25 mm. Odchyłka otulenia: Delta_c=+5,0 mm. Średnica kruszywa: d_g=max 8 mm.
- Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i szkieletu: B500SP.
- Kotwy chemiczne osadzać zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych lub aprobatą techniczną producenta. Kotwy osadzać na maksymalną możliwą głębokość dla danej średnicy pręta zbrojeniowego. Temperatura montażu kotw i utwardzania kotew: przyjęto: pow. 20°C Parametry betonu istniejącego stropu: beton suchy bez wody, bez zawilgocenia, bez spękań. Klasa betonu istniejącego stropu: odpowiadająca min. C12/15.
- Uwagi montażowe:
 - Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie ilości, wymiary i złożenia projektowe a zwłaszcza wymiary i gabaryty płyty stropowej.
 - powierzchnie stropu oczyścić z luźnego betonu poprzez skucie ręczne i następnie srurowanie lub piaskowanie,
 - siatkę zbrojeniową zamontować do płyty za pośrednictwem wkrętów do betonu (8szt. / m^2) i np.: taśmy perforowanej,
 - beton natryskowy nakładać zgodnie z DWU,
 - Wszystkie widoczne dostępne powierzchnie elementów stalowych oczyścić ze rdzy do stanu Sa 2 1/2 oraz zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi zgodnie z wybranym systemem lub obetonować.
 - Wszystkie elementy stalowe łączyć spoinami pachwinowymi obwodowymi o grubości równej połowie z cieńszych z łączonych elementów: a=0,5 * [min.{t_1 ; t_2}].
 - Stan techniczny belek stalowych zabetonowanych w płycie żelbetowej potwierdzić podczas wykonywania robót budowlanych i potwierdzić przez Kierownika Budowy i Inspektora Nadzoru Inwestorskiego Zamawiającego.
 - Arkusze blach łączyć ze sobą spoiną czołową równoległą s=t. Pod stykiem zabudować blachę o szerokości 60 mm i grubości 8 mm. Blachy połączyć ze sobą wzdluż wszystkich krawędzi.

| | | | | | |
|---|--|-----------------|---|--|--------|
| PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE „ARGO” MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BEŁK, UL. PALOWICKA 98 | | | PROJEKTANT W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18 | | PODPS: |
| TEMAT : REMONT BUDYNKU PŁUCZKI II. | | | SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Krzysztof Siódmiok upr. nr SLK/2050/PWOK/08 | | |
| Inwestor: Polska Grupa Górnicza S. A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10 | | | OPRACOWAŁ: mgr inż. Szymon Donocik | | |
| Lokalizacja: 44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 oraz 1305 / 6 jedn. ewid.: 247301_1.0010 | | Skala: 1 : 10 | OPRACOWAŁ: inż. Michał Wąchala | | |
| Tytuł tomu: PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY. | | Format: A3 | | | |
| Tytuł rysunku: REMONTY STROPÓW. | | Data: III. 2025 | | | |
| | | Nr tomu.: II B | OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Teper | | |
| | | Nr rys.: 8/PAB | | | |